



Compresseur HL 310-50 Pro 10 bar 2 ch/1.5 kW 158 l/min 50L

360531



Détails du produit

Référence	360531
EAN	08712418332360
Longueur (mm)	760
Largeur (mm)	390
Hauteur (mm)	820
Poids (kg)	55.000000
Charge de travail (% travail / repos)	50/50
Démarrreur	Directe
Entrainement	Entraînement par courroie crantée
Taille de la courroie	A 44 (1118)
Diamètre de la grande poulie (mm)	280
Diamètre de la petite poulie (mm)	90
Cylindres	2
Alimentation (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Réservoir d'air	Oui
Capacité de la cuve (l)	50
Cuve galvanisée	Non
Débit d'air aspiré (l/min)	217
Débit d'air restitué (l/min)	148
Débit d'air restitué (m ³ /h)	8.88
Pression d'enclenchement (bar)	8
Pression maximale (bar)	10
Niveau sonore dB(A) (0 m)	93
Niveau sonore dB(A) (4 m)	73
Niveau sonore dB(A) (7 m)	68
Réduction du bruit	Non

Raccord d'air principal (")	1/2
Entrée d'air pour	Universel + Euro
Nombre de raccords	1 - 2
Nombre de raccords avec réducteur de pression	1
Étage	1
Sans huile	Non
Filtre avec reducteur	Non
Vitesse de la pompe (tr/min)	990
Puissance moteur (ch/kW)	2.0 ch / 1.5 kW
Roue(s)	Oui
Type de pompe	K11
Refroidisseur intermédiaire	Non
Refroidisseur de sortie	Oui

Description

Pompes industrielles à bas régime. Fabriqués à 100% dans l'UE.

Grilles protectrices en métal.

Refroidissement efficace de la pompe grâce à la poulie surdimensionnée et aux ailettes de refroidissement. (une température plus basse de l'air comprimé signifie une longévité accrue du compresseur)

Grand carter (plus d'huile, meilleurs refroidissement et lubrification, par conséquent une longévité prolongée)

La technologie de la conception des pompes est basée sur celle du secteur automobile.

Niveau de l'huile parfaitement visible grâce au voyant.

Avantages: 3 ans de garantie

