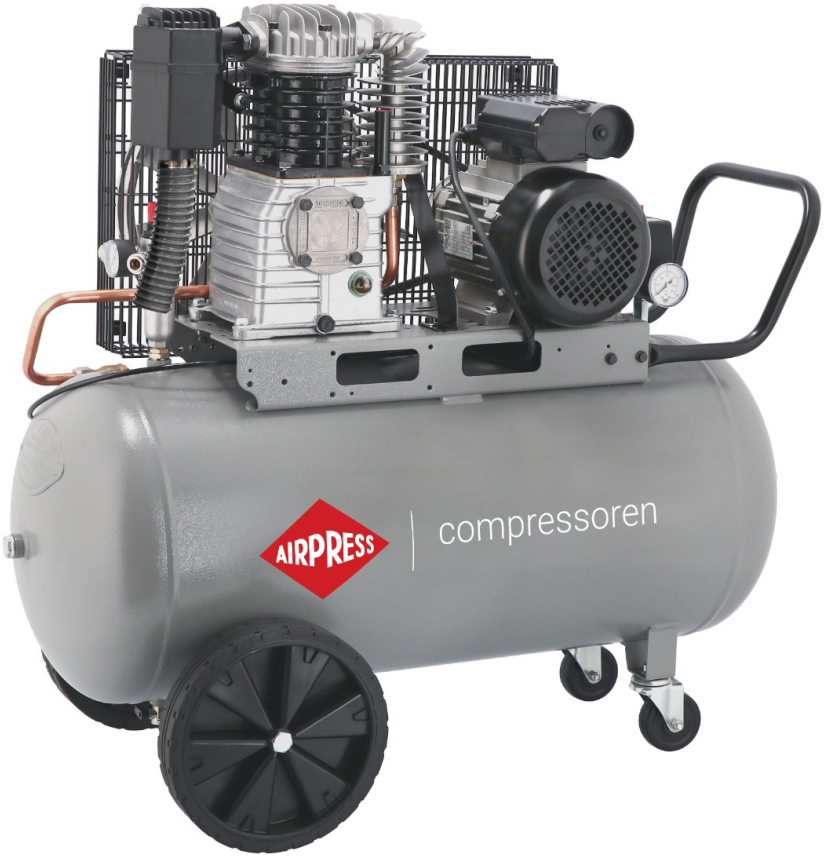
Compresseur HL 425-100 Pro 10 bar 3 ch/2.2 kW 317 l/min 100 L

HT: 1 074,13 €

1 299,70 €

Product Images









Additional Information

Référence	360566
EAN	08712418332384
Longueur (mm)	980
Largeur (mm)	480
Hauteur (mm)	900
Poids (kg)	81.000000
Charge de travail (% travail / repos)	50/50
Démarreur	Directe
Entrainement	Entraînement par courroie crantée
Taille de la courroie	A48 (1219)
Diamètre de la grande poulie (mm)	320
Diamètre de la petite poulie (mm)	110
Cylindres	2
Alimentation (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Réservoir d'air	Oui
Capacité de la cuve (l)	100
Cuve galvanisée	Non
Débit d'air aspiré (l/min)	400
Débit d'air restitué (l/min)	317
Débit d'air restitué (m3/h)	19.02
Pression d’enclenchement (bar)	8
Pression maximale (bar)	10
Niveau sonore dB(A) (0 m)	97
Niveau sonore dB(A) (4 m)	77
Niveau sonore dB(A) (7 m)	72
Réduction du bruit	Non

Raccord d'air principal (")	1/2
Entrée d'air pour	2 Universel + Euro
Nombre de raccords avec réducteur de pression	2
Étage	1
Sans huile	Non
Filtre avec reducteur	Non
Vitesse de la pompe (tr/min)	1250
Puissance moteur (ch/kW)	3.0 ch / 2.2 kW
Roue(s)	Oui
Type de pompe	K17C
Refroidisseur intermédiaire	Non
Refroidisseur de sortie	Oui

Description

Pompes industrielles à bas régime. Fabriqués à 100% dans l'UE.

Grilles protectrices en métal.

Refroidissement efficace de la pompe grâce à la poulie surdimensionée et aux ailettes de refroidissement. (une température plus basse de l'air comprimé signifie une longévité accrue du compresseur)

Grand carter (plus d'huile, meilleurs refroidissement et lubrification, par conséquent une longévité prolongée)

La technologie de la conception des pompes est basée sur celle du secteur automobile.

Niveau de l'huile parfaitement visible grâce au voyant.

Avantages: 3 ans de garantie

