



Compresseur à vis APS 10 IVR Combi Dry X Onduleur 10 bar 10 ch/7.5 kW 270-1020 l/min 500 L

HT: 8 404,65 €

10 169,63 €

Product Images



Additional Information

Référence	369212-IVR
EAN	8712418367805
Longueur (mm)	1706
Largeur (mm)	670
Hauteur (mm)	1685
Poids (kg)	360.000000
Charge de travail (% travail / repos)	100/0
Puissance moteur (ch/kW)	10.0 ch / 7.5 kW
Classe de rendement du moteur	IE3
Type de moteur	PM Synchron motor
Classe de rendement du moteur	IP55
Entrainement	Entraînement direct 1:1
Panneau de contrôle	MAM-6080
Langues disponibles	Anglais, Néerlandais, Polonais, Allemand
Sécheur	Oui
Tension de sécheur (V)	230
Réservoir d'air	Oui
Capacité de la cuve (l)	500
Cuve galvanisée	Non
Pression maximale (bar)	10
Débit minimum d'air restitué (l/m)	270
Débit d'air restitué à 8 bar (l/min)	1020
Débit d'air restitué à 10 bar (l/min)	950
Débit maximum d'air restitué (l/m)	1020
Débit minimum d'air restitué (m3/h)	16.2
Débit maximum d'air restitué (m3/h)	61.2

Niveau sonore dB(A) (0 m)	63
Niveau sonore dB(A) (4 m)	43
Pression d'enclenchement (bar)	6
Types fiche de prise	EU
Débit d'air de refroidissement (m3/h)	2300
Raccord d'air principal (")	3/4
Température ambiante minimale (°C)	10
Température ambiante maximale (°C)	45
Sans huile	Non
Quantité d'huile (l)	6
Étage	1
Démarrreur	Onduleur
Alimentation (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Vitesse variable (IVR)	Oui
Vitesse minimale à 10 bar (rpm)	1220
Vitesse maximale à 10 bar (tr/min/Hz)	2700
Consommation d'énergie minimale à 10 bar (kW/m3/h)	9.2
Consommation d'énergie maximale à 10 bar (kW/m3/h)	12.1

Description

APS 10 Combi Dry X IVR 10 bars

Avec le compresseur à vis APS 10 Combi Dry X IVR, vous disposez d'un système complet dans lequel l'air comprimé est accumulé, stocké et refroidi. Le système comprend un compresseur à vis APS-X 10, un réservoir sous pression de 500 litres et un sécheur frigorifique. L'unité a une puissance de 10 ch avec une pression réglable de 6 à 10 bar, pèse 360 kg et peut être branché sur un courant alternatif de 400 volts.

Grâce à ses dimensions compactes de 170,6 x 67 x 168,5 cm, ce compresseur à vis de type Plug and Play est idéal pour les environnements dans lesquels l'espace est limité, mais où l'énergie est nécessaire à la production.

L'appareil convient aux **petites entreprises industrielles** et aux **exploitations laitières**. Si vous y installez le [sécheur](#)

par adsorption OFAG3, l'ensemble convient même aux entreprises où aucune particule de poussière, d'eau et d'huile ne doit être présente dans l'air comprimé.

Compresseur à vis Plug and Play

Les compresseurs à vis de la série APS X font partie des équipements Plug and Play qui sont déjà configurés pour que vous puissiez démarrer la production d'air comprimé immédiatement. La seule chose que vous devrez peut-être modifier, ce sont quelques paramètres – rien de plus simple !

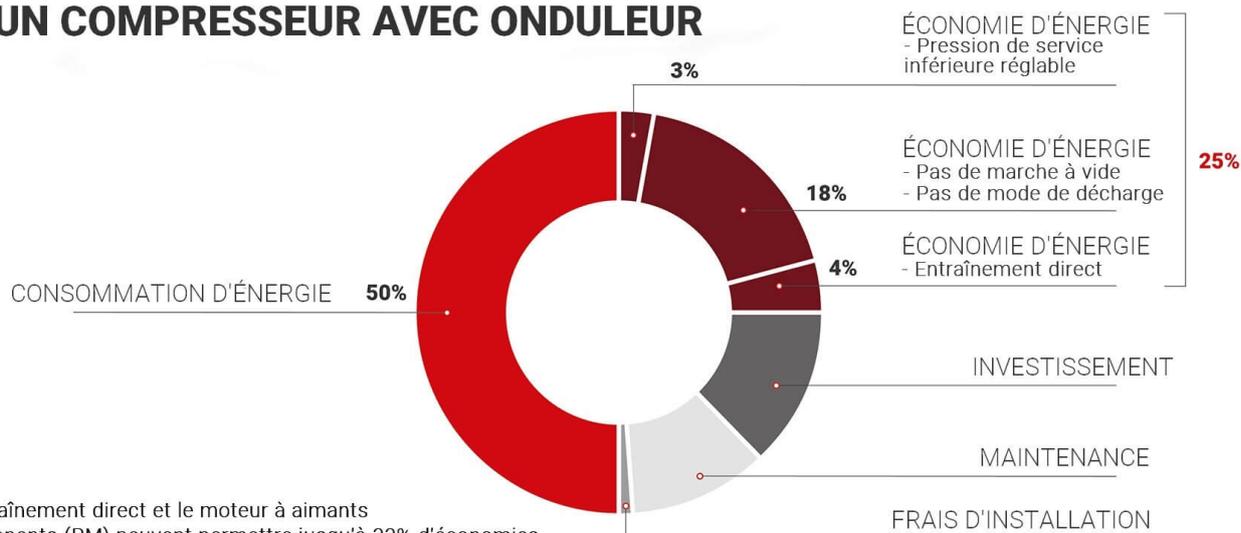
Compresseur à vis IVR (avec onduleur)

Les compresseurs à vis IVR disposent d'un nouveau variateur de fréquence pour s'adapter à la quantité d'air comprimé requise. Grâce à l'onduleur, vous évitez les heures sans charge et récupérez l'investissement. Le fait est que pendant les heures sans charge, le compresseur à vis fonctionne toujours sans produire d'air comprimé, ce qui entraîne une consommation d'énergie accrue et une usure accrue. Le variateur de fréquence est plus efficace, plus facile à entretenir et permet d'économiser jusqu'à 30 % d'énergie.



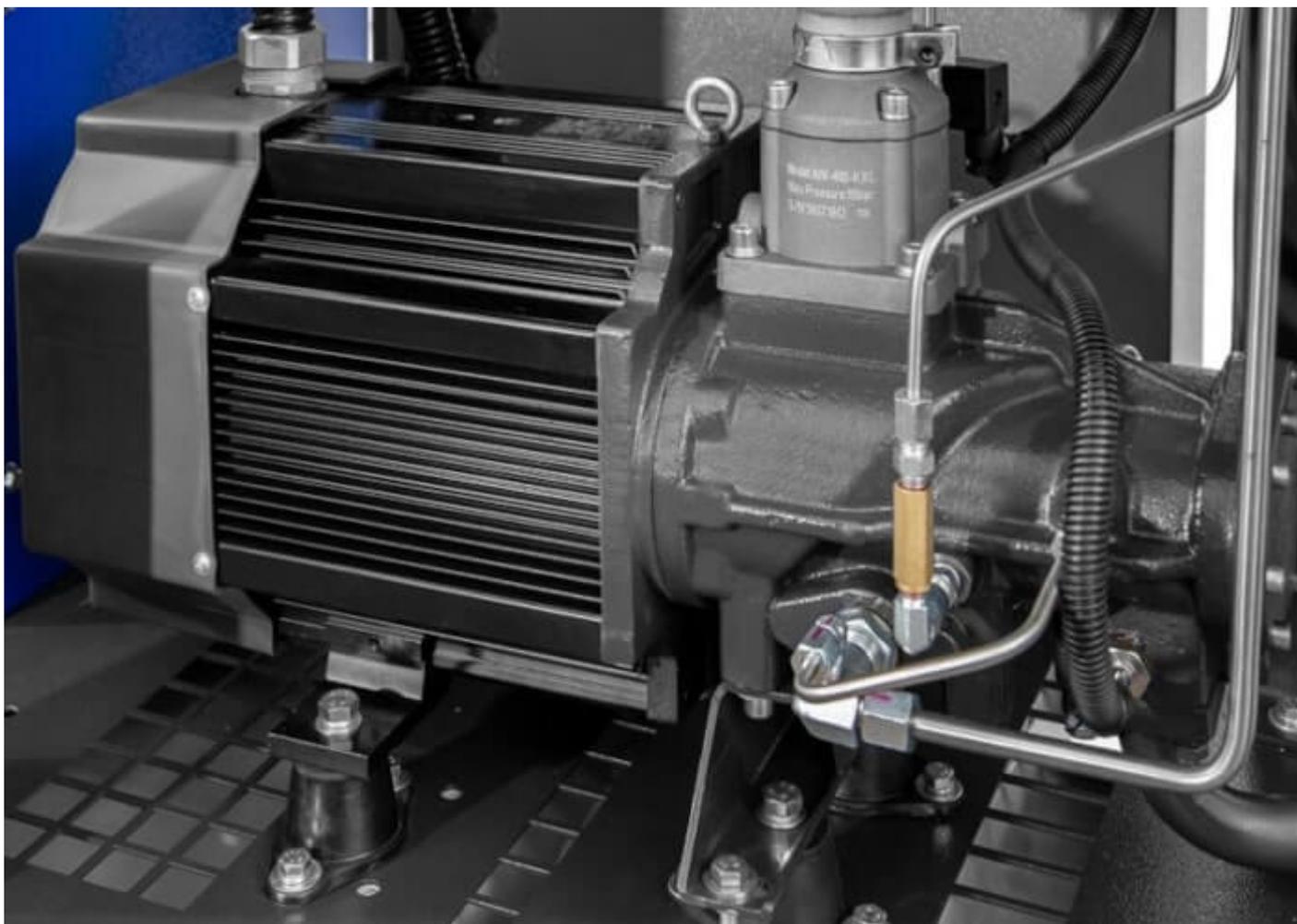
compresseuren

COÛT TOTAL DE PROPRIÉTÉ ET ÉCONOMIES GRÂCE À UN COMPRESSEUR AVEC ONDULEUR



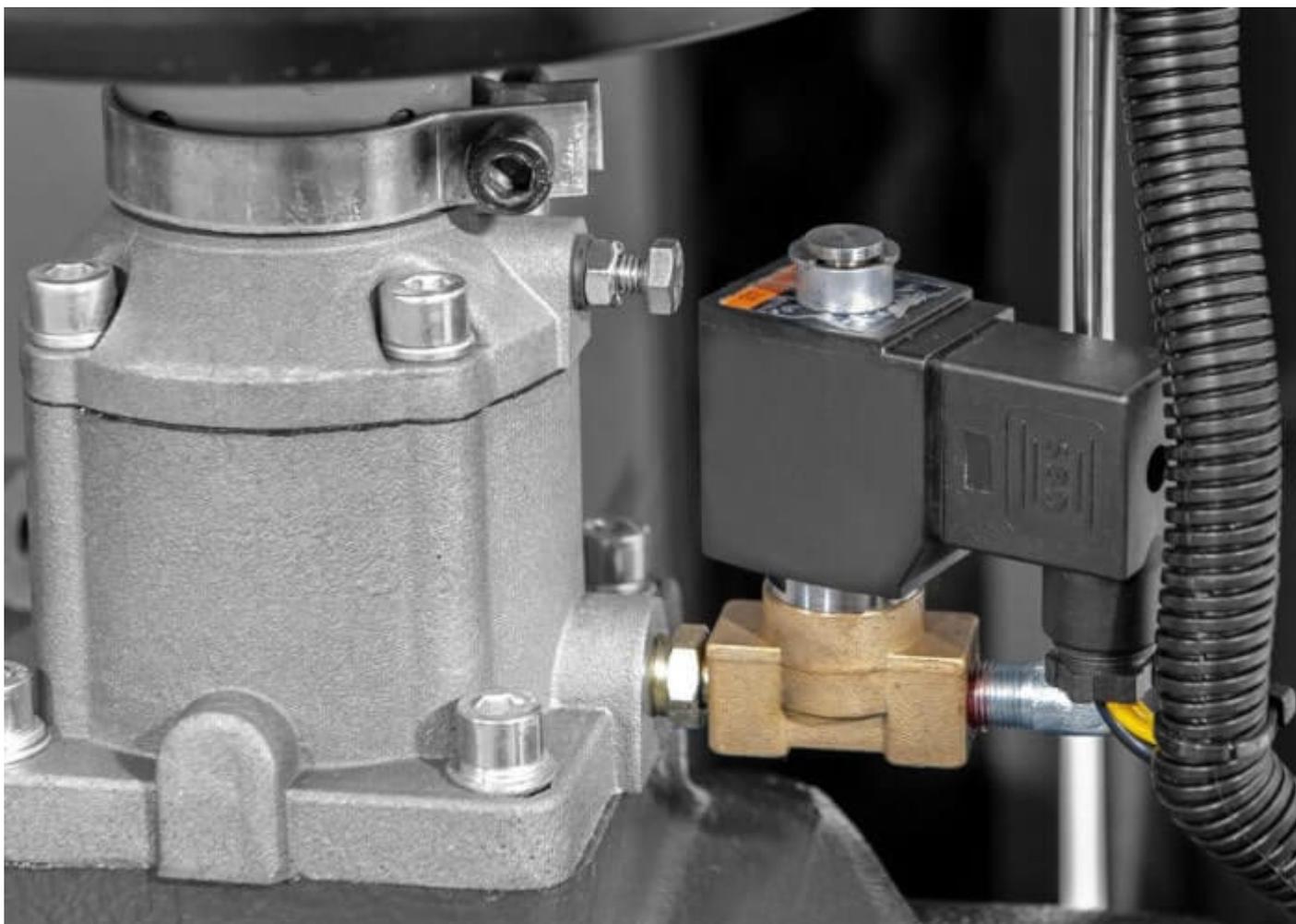
L'entraînement direct et le moteur à aimants permanents (PM) peuvent permettre jusqu'à 33% d'économies d'énergie et jusqu'à 25% d'économies sur le coût total de propriété.

Construction des compresseurs à vis de la série APS X



Pompe de compresseur

Le moteur à un étage est couplé au moteur à aimant permanent, ce qui permet d'obtenir un ensemble compact. Les moteurs fonctionnent conjointement de manière plus efficace et la puissance de sortie est de 100 % grâce à l'enchaînement direct. La conception compacte réduit également la connexion au réservoir séparateur et au refroidisseur d'huile. Des amortisseurs de vibrations en caoutchouc sous la fondation réduisent la résonance de l'unité.



Clapet anti-retour

La prise d'air est équipée d'un clapet anti-retour qui empêche l'huile de s'échapper lorsque le compresseur à vis s'arrête ou fonctionne à vide. Le clapet anti-retour maintient la pression interne du compresseur à vis à une valeur fixe.



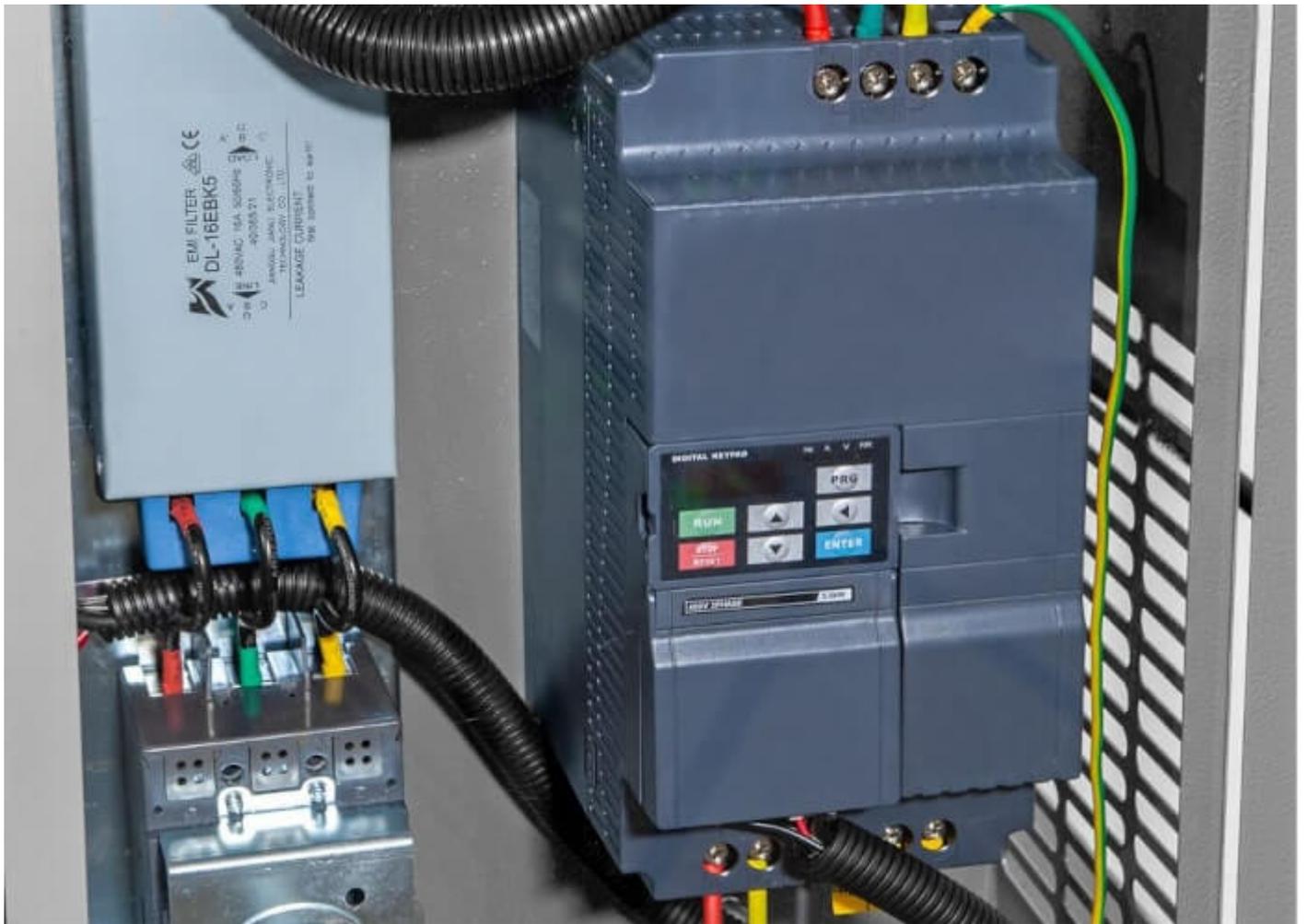
Filtre à huile

L'utilisation d'un filtre à huile vissé permet de réduire le temps de son remplacement. Si le filtre à huile est vide, il peut être facilement remplacé et le compresseur à vis ne reste pas longtemps à l'arrêt. Les roulements sont lubrifiés dans le bloc-vis.



Ventilateur de refroidissement

Le ventilateur assure le refroidissement du compresseur à vis et a une capacité supérieure à celle requise. Il est relié au transformateur de courant et au régulateur et ne se met en marche qu'à la température réglée, ce qui permet d'économiser de l'énergie. Le ventilateur de refroidissement est équipé d'une protection thermique séparée.



Variateur de fréquence

Le variateur de fréquence et les composants électriques sont placés dans un boîtier séparé équipé d'une plaque de protection en plexiglas. Le variateur de fréquence est doté d'un écran permettant de lire les défauts et de régler les paramètres. En outre, tous les circuits de commande sont protégés par des fusibles.



Filtre EMI

Les filtres EMI combinés à des câbles blindés entre le variateur et le moteur suppriment efficacement les fréquences gênantes du réseau (interférences électromagnétiques, IEM). La fonction de ce filtre est de supprimer les hautes fréquences courantes provenant de l'entraînement du moteur électrique pour en protéger les appareils qui sont connectés au même réseau. Sans l'utilisation du filtre EMI, ces appareils peuvent être endommagés ou tomber en panne.

Sécheur frigorifique

Pour en assurer sa qualité de l'air comprimé, il est important d'en éliminer l'humidité qui peut être nocive en affectant les composants du système. Le sécheur frigorifique de l'ensemble atteint un point de rosée sous pression de +3° C.



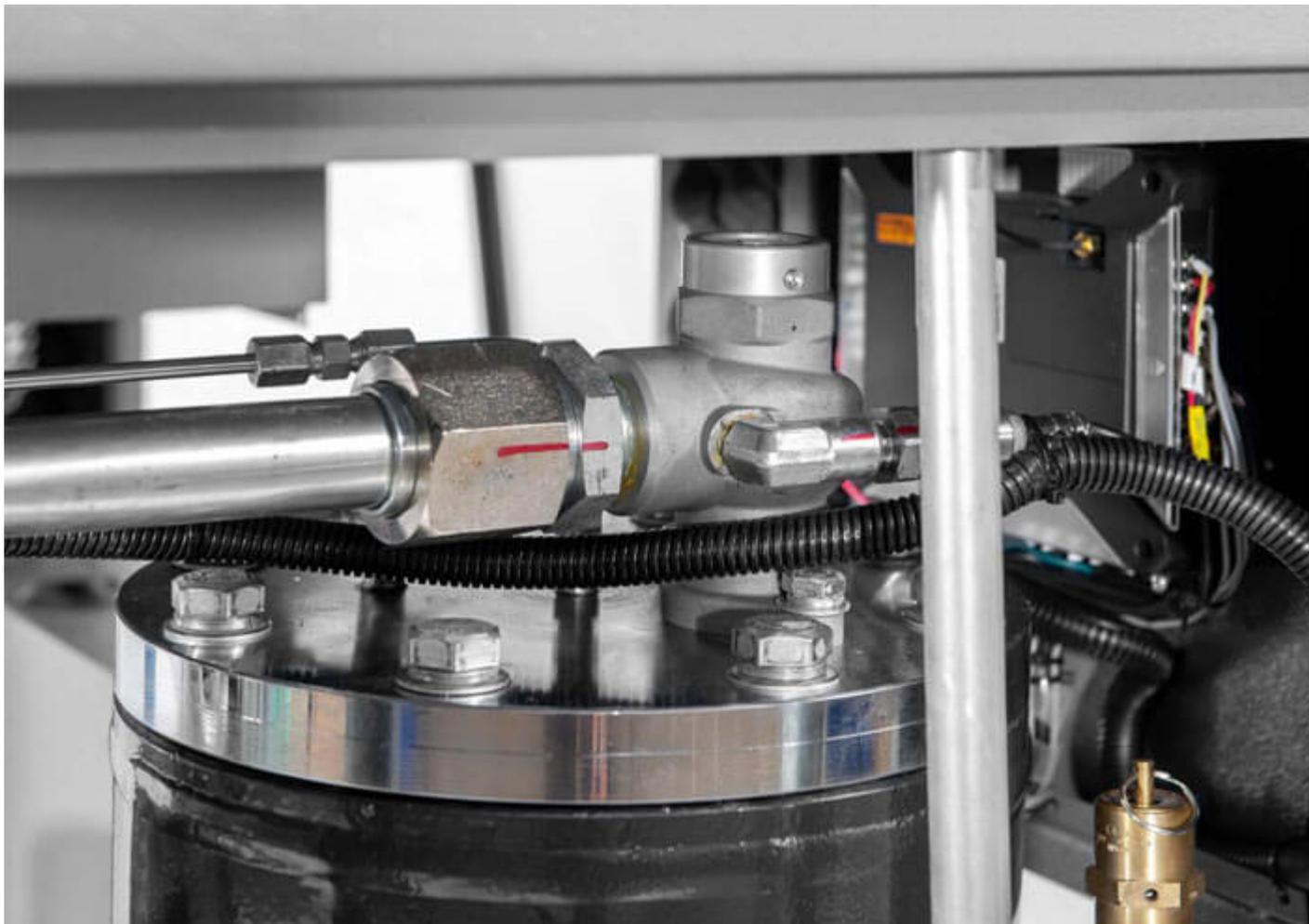
Panneau de commande tactile couleur MAM-6080

Vous pouvez lire et ajuster les paramètres sur l'écran couleur tactile MAM-6080 qui facilite la surveillance du compresseur à vis. L'écran affiche le réservoir, le compresseur à vis et le sécheur frigorifique. Avec les boutons de navigation, vous pouvez facilement consulter les paramètres (par exemple la pression et la température) et les ajuster si nécessaire. Grâce au module Wi-Fi, les paramètres sont encore plus faciles de suivre et d'ajuster à distance via l'application Android.



Voyants lumineux près de l'écran

À côté de l'écran se trouvent trois lampes qui indiquent l'état du compresseur. La lampe supérieure s'allume lorsque l'appareil est en marche ; la deuxième lampe indique que le moteur tourne ; la troisième lampe indique s'il y a un défaut quelque part. Le contrôleur MAM-6080 est doté d'un système de redémarrage automatique après une coupure de courant en cours de fonctionnement.



Essai des compresseurs à vis APS X

Les compresseurs à vis sont testés de manière approfondie. À son arrivée, chaque compresseur à vis est contrôlé, par exemple, au niveau de la tuyauterie et du bon fonctionnement de l'ensemble. Lorsque tout est en ordre, les tuyaux sont marqués. Enfin, le compresseur à vis est soumis à un test de fonctionnement et si le résultat est positif, il est livré au client.

