



---

# Réservoir d'air comprimé verticale Galvanisée et Revêtue 500L 11 Bar

## Product Images

---



## Additional Information

---

Référence	3650016GC
EAN	8712418400243
Poids (kg)	190.000000
Hauteur (mm)	2050
Capacité de la cuve (l)	500
Pression maximale (bar)	16
Diamètre Ø (mm)	600
Raccord d'air principal (")	2
Connexion manomètre (")	1/2
Entrée d'air (supérieure / inférieure) (")	2
Nombre de raccords	4
Nombre de connexions pour manomètre	2
Température maximale de fonctionnement (°C)	100
Température minimale de travail (°C)	- 10
Matériau	Galvanisé & Recouverte Métal
Position	Verticale

## Description

---

### Réservoir d'air comprimé de 500 litres 16 bars, avec cuve galvanisée et revêtue.

Si vous avez besoin d'un réservoir avec un gros volume pour stocker l'air comprimé produit par votre [compresseur à vis](#), ce réservoir d'air comprimé est pour vous. Avec une cuve pouvant contenir **jusqu'à 500 litres d'air comprimé**, il sera une réserve en air parfaite. L'avantage de ce réservoir d'air comprimé est que **la cuve** est non seulement **galvanisée mais aussi revêtue** (couleur RAL9023), ce qui rend ce **modèle extrêmement résistant**. Votre réservoir sera ainsi encore mieux protégé contre la corrosion et les agressions extérieures, telles que l'ammoniac. De ce fait, cette cuve est, entre autres, recommandée pour une utilisation en secteur agricole.

La cuve a une **pression maximale de 16 bars** et dispose de 8 raccords. Pour une meilleure connexion de votre système d'air comprimé, utilisez le [kit d'installation de réservoir d'air comprimé 500 l 16 bars](#), parfaitement

adapté. Cet **ensemble complet** contient tout ce dont vous avez besoin pour établir une connexion étanche et fiable. Si vous avez plusieurs réservoirs connectés dans le système d'air comprimé, vous pouvez ainsi facilement les relier entre eux. Enfin, des trous ont été percés dans les pieds, de sorte que le réservoir soit fixé fermement et de manière stable au sol.



## Tenir compte des dimensions du réservoir d'air comprimé.

Le **diamètre de la cuve est de 60 cm (Ø)**, sa **hauteur est de 2,10 mètres** et son **poids est de 195 kg**. Bien entendu, le **modèle vertical** prendra moins d'espace au sol que sa version horizontale. Il est important de tenir en compte les dimensions d'un réservoir, afin qu'il soit adapté à l'endroit où il sera placé. Le réservoir est **conforme à la norme CE** et le certificat est inclus dans la livraison.

## Quels compresseurs à vis conviennent pour ce réservoir d'air comprimé?

Tout compresseur à vis, ayant un débit d'air restitué de maximum 1000 l/min, fonctionnera de manière optimale avec ce réservoir sous pression. En effet, il maintiendra alors une température correcte et constante, tout en produisant de l'air comprimé de la meilleure qualité. Un compresseur à vis ayant un plus grand rendement peut également convenir, mais il est préférable d'y relier un réservoir avec un plus gros volume. Lorsqu'un compresseur à vis a un débit d'air restitué de plus de 1000 l/min, il y a de fortes chances que le compresseur à vis s'arrête et refroidisse, car le réservoir est plein trop rapidement. La qualité de l'air en sera donc affectée. Si vous souhaitez en savoir plus sur la meilleure combinaison pour votre entreprise, rendez-vous sur notre blog "Acheter un compresseur à quoi dois-je faire attention?".



## Où le réservoir doit-il être placé dans le système d'air comprimé?

Le réservoir d'air comprimé doit être placé après le compresseur à vis, car ce dernier pompe l'air comprimé directement dans le réservoir. Lorsque vous avez un compresseur à vis avec sécheur frigorifique, vous avez un air plus frais dépourvu de toute vapeur d'eau ce qui produit une meilleure qualité d'air comprimé. Après la cuve, se placeront par exemple, les pré-filtres (pour purifier l'air) et les vannes d'évacuation de l'eau de condensation (de sorte d'évacuer régulièrement les condensats hors du réservoir).

## Besoin d'aide?

Souhaitez-vous plus d'informations sur les réservoirs d'air comprimé et sur l'installation des systèmes d'air comprimé? Posez vos questions à nos experts en systèmes d'air comprimé industriels et d'atelier. Ils se feront un plaisir de vous accompagner avec des conseils et une offre adaptée à votre utilisation. Contactez-les par téléphone au [+32 \(0\)3 820 99 90](tel:+3238209990) ou en envoyant un e-mail à [info@airpress.be](mailto:info@airpress.be)

